

**Roberto Da Frè**

**Informazioni personali:**

- Nato a:
- Data di nascita:
- Residenza: Cordenons

**Istruzione:**

- Conseguito diploma di Perito Meccanico

**Esperienze professionali:**

Dal 16/07/2003 al 16/07/2004 Sacilese Industriale Vetraria Sacile (PN)

- **Disegnatore e Programmatore**
  - Realizzazione di progetti grafici in 2D attraverso l'utilizzo del software Autocad 2000
  - Gestione Ordini di Lavoro d'ogni rispettivo cliente
  - Creazione di programmi di taglio con l'utilizzo del software OptyWay
  - Gestione e controllo della produzione e del magazzino attraverso l'utilizzo di due software: programma "PRODUZIONE" (controllo produzione e gestione dei vari ordini di lavoro), Res 2000 (controllo quantità prodotte e gestione magazzino per i rispettivi clienti.)
  - Caricamento ordini di lavoro e commesse (in formato file) tramite programma PRODUZIONE.

Dal 19/07/2004 al 22/12/2004 I.Ma.C (industria Materiali Compositi) S.Quirino (PN)

- **Operaio e successivamente responsabile produzione**
  - Formazioni teoriche dei molteplici materiali che costituiscono il carbonio e i suoi materiali compositi.
  - Gestione e Taglio Ordini di Lavoro, dei rispettivi clienti con l'utilizzo di una macchina pneumatica o a mano delle varie tele che costituiscono il pezzo da produrre.
  - Programmazione e utilizzo del tornio a controllo numerico chiamato avvolgitore Cellofan.
  - Completamente responsabile della lavorazione dei materiali compositi tra fibra di vetro e filo di Kevlar o fibra di Carbonio per la produzione di lampade.
  - Utilizzo, con piena conoscenza, delle molteplici variabili (auto-apprese) di autoclave destinata alla produzione dei pezzi con i materiali compositi sopra citati.

Dal 24/01/2005 con scadenza contratto il 24/04/2005 tramite agenzia MANPAWER ho lavorato nell'azienda SAFOP SPA Porcia (PN)

- **Operaio e intermedio operaio**
  - Formazione teorica delle tipologie di macchinari che vengono assemblati
  - Formazione teorica e pratica sul sistema amministrativo aziendale con la creazione di preventivi e consuntivi per ogni commessa di lavoro presa in considerazione
  - Creazione di un sistema di tabelle e grafici per la monitorizzazione dell'andamento delle commesse in produzione.
  - Svolgimento di attività di natura tecnico amministrativa.

Dal 02/05/2005 assunto con contratto tempo determinato e poi successivamente a tempo indeterminato. L'azienda RCR EUROBAGNI a Villanova (PN)

• **Operaio specializzato**

- Realizzazione di Progetti Grafici 2D attraverso l'utilizzo del software Autocad 2004
- Lavorazione del legno e dei suoi materiali compositi (es. Mdf, rimessato)
- Utilizzo pantografo a controllo numerico BIESSE ROVER B 2.30 con l'utilizzo del suo software Editor Biesse per la realizzazione di qualsiasi pezzo che andrà a costituire le parti di un modello di bagno.
- Creazione e gestione archivio programmi per le lavorazioni dei singoli pezzi su pantografo.
- Creazione di ogni pezzo non di serie quindi fuori misura e fuori quadra.
- Utilizzo della foratrice a controllo numerico ALBERTI e del suo software in dotazione per la foratura di ogni singolo elemento che costituisce il bagno.
- Utilizzo della bordatrice piana
- Completamente responsabile dell'attrezzaggio delle macchine sopra citate.
- Completamente responsabile della manutenzione di ogni singola macchina.
- Gestione de magazzino del materiale da forare o pantografare
- Utilizzo della pressa
- Svolgimento dell'attività di carico della merce prodotta al termine della giornata lavorativa.

Dal 09/01/2008 al 15/03 2008 assunto con contratto tempo indeterminato presso l'azienda TEKNA SRL. Porcia (PN)

• **Operaio specializzato**

- Lavorazione di un nuovo tipo di materiale composto di resine artificiali-minerali chiamate Teknocarm o Korakril.
- Utilizzo di due Pantografi Morbidelli uno a 3 assi l'altro a 5 assi per la produzione di piatti doccia, top per cucina, e lavelli per bagni.

Dal 22/03/2008 richiamato nell'azienda RCR EUROBAGNI con le stesse mansioni già citate in precedenza.

**Attività professionali aggiuntive:**

- 1999 - 2000 - 2001 (periodo estivo) F.lli Zanussi SCM Cordenons (PN)
  - Fresa CNC
  - Montaggio
  - Lucidatura

**Obiettivi raggiunti:**

Conseguimento Certificazione Iso 9001 presso la Sacilese Industriale Vetraria

Conseguito patentino di tecnico adibito al controllo e manutenzione caldaie fino a 200000 Kcal

**Specializzazioni:**

- Conseguiti corsi di specializzazione d'AUTOCAD 2000 rispettivamente:
  - Corso 2D CAD AVANZATO

Corso 3D BASE

**Autodidatta:**

- Utilizzo e conoscenza dei software in dotazione base su PC come WINDOWS XP; MICROSOFT WORD, EXEL WORK livello buono